

# **PR501 TOPFILLER**

## **FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC**



Codice prodotto PR501B/G/N.100 l. 1,0  
Codice prodotto PR501B/G/N.250 l. 2,5

Fondo Acrilico isolante  
bicomponente Alto Solido a basso  
impatto ambientale, ad elevato  
potere riempitivo

Colori:  
Bianco - Grigio Medio - Nero  
Miscelabili fra loro



Ottimo potere ancorante  
Autolivellante

Essiccazione veloce

Buona carteggiabilità

Elevata resistenza antisasso

Alto spessore ove richiesto

Idoneo anche per cicli Bagnato su Bagnato

# PR501 TOPFILLER FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC

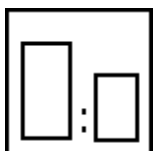
## Ciclo da carteggiatura



Mescolare accuratamente prima dell'uso



Sgrassare i supporti con CAR LINE TH340 Degreaser detergente antisilicone



Rapporto di catalisi a volume: 5:1 con Catalizzatori CAR LINE H500R/N/L



Diluizione: 15-20% con Diluenti CAR LINE Serie TH

Viscosità: 40 sec. DIN Ø mm. 4 @ +20°C.

Pot life: 50 minuti @ + 20°C.

Per accelerare il processo di essiccazione consultare la Scheda Tecnica TH0515



Rapporto di catalisi, e diluizione massima, a peso (media: 100:13:10)

Bianco: 100:13:14

Grigio: 100:13:8

Nero: 100:13:9



Aerografo a gravità Ø mm. 1,6-1,8

2-3 bar - Secondo l'aerografo e le istruzioni del produttore

2-3 mani = 200-300 µm



Aerografo ad aspirazione Ø mm. 1,7-2,0

2-3 bar - Secondo l'aerografo e le istruzioni del produttore

2-3 mani = 200-300 µm



Aerografo HVLP a gravità Ø mm. 1,6-1,8

Aerografo ad aspirazione Ø mm. 1,7-2,0

2-3 mani = 200-300 µm



Appassimenti:

Intermedi: 10 minuti @ +20°C.

Finale: 15 minuti @ +20°C.



Essiccazione - Riempitivo (250 µm.):

Ad aria: 4 ore @ +20°C. Forzata: 40 minuti @ +60°C.

Essiccazione - Isolante (80-100 µm.):

Ad aria: 3 ore @ +20°C. Forzata: 25 minuti @ +60°C.



Onde corte: 4 minuti a potenza ridotta e 8 minuti al 100%

Onde medie: 15 minuti

N.B.: Si raccomanda l'impiego di catalizzatori e diluenti lenti.

# PR501 TOPFILLER FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC

## Ciclo da carteggiatura



Carteggiatura preliminare:

Sgrossatura: Per finiture 2K\* P280-P320

Sgrossatura: Per finiture 2C-3C\* P360-P400



Carteggiatura finale:

Finitura per applicazioni con Pastello 2K\* P400

Finitura per applicazioni con Basi opache\* P500-P600



Carteggiatura finale alternativa:

Finitura ad umido per applicazioni con Basi opache\* P1000-P1200



Finitura:

> Tutti gli Smalti 2K

> Basi opache Acqua, o Basi opache a Solvente se consentito, e

Trasparenti 2K



\* Indicazioni generiche di base.

Per il ciclo di carteggiatura ottimale attenersi alle informazioni tecniche indicate dal produttore dei sistemi di finitura.



12 mesi con confezione sigillata in ambienti con temperatura compresa fra +5°C. e +20°C.



È consigliato usare gli indumenti di protezione personale anche se non previsti

# PR501 TOPFILLER FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC

## Ciclo da carteggiatura

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Fondo bicomponente isolante riempitivo Alto Solido, destinato alla riparazione professionale di autoveicoli, per cicli a secco come isolante riempitivo a spessore, o come isolante.

### **SUPPORTI/CAMPI D'IMPIEGO:**

Dopo adeguato pretrattamento, pulizia e sgrassaggio del supporto con liquido antisolitico, PR501 Topfiller può essere applicato su Stucchi carteggiati, Primer e Cataforesi originali irruviditi, verniciature pre-esistenti perfettamente indurite e carteggiate, lamiere zincate carteggiate, Alluminio irruvidito, materiali compositi.

**Non applicare su verniciature non perfettamente essiccate o su verniciature a polvere.**

### **LAVORAZIONE/APPLICAZIONE:**

#### **Ciclo da carteggiatura come Riempitivo:**

Catalizzare PR501 Topfiller in rapporto 5:1 con catalizzatori Car Line H501R/N/L e 15-20% di Diluente 2K Car Line Serie TH.

2-3 mani di lavorazione con appassimenti intermedi, appassimento finale, e cottura.

Prima dell'applicazione, sulle zone dove si hanno verniciature strappate e/o sulle stuccature, si consiglia di utilizzare una mano leggera e uniforme di Car Line PR101 Primer Acrilico 1K, lasciandolo appassire per 10 minuti.

Applicare una mano normale e uniforme della miscela di Fondo PR501 Topfiller.

Attendere l'appassimento del film e applicare una successiva mano piena.

Dopo completo appassimento del film, ripetere l'applicazione come al punto precedente.

Lasciare appassire lo strato finale e procedere all'essiccazione del prodotto.

### **NOTE:**

- **High Building System:** Se necessario, è possibile ottenere spessori più alti (300-400 µm) con una ulteriore mano di applicazione, avendo cura di allungare il tempo di appassimento intermedio, il tempo di appassimento finale e il tempo di cottura per evitare l'insorgere di puntature.
- È possibile colorare questo prodotto fino ad un massimo del 15-20% con smalti 2K HS.

#### **Ciclo da carteggiatura come Isolante su lamierati nuovi:**

Catalizzare PR501 Topfiller in rapporto 5:1 con catalizzatore Car Line H501N/L e 20-25% di diluente Car Line TH1525, oppure TH2535.

Applicare 1 mano leggera e uniforme di prodotto, attendere 5 minuti e applicare 1 mano piena di lavorazione. Lasciare appassire e procedere alla cottura per 20 minuti @+60°C.

#### **Revisioni dopo la carteggiatura:**

Dopo la carteggiatura finale è possibile revisionare alcune piccole imperfezioni con Stucchi bicomponente Car Line, attenendosi alle relative schede tecniche, avendo cura di proteggere nuovamente la zona revisionata con una mano di Fondo PR501 Topfiller o PR101 Primer Acrilico.

### **SOPRAVERNICIABILITA':**

Previa perfetta essiccazione, adeguata carteggiatura e sgrassatura, PR502 può essere sopravverniciato con tutti i sistemi a base solvente e base acqua.

# PR501 TOPFILLER FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC

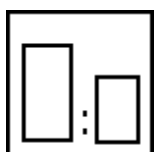
## Ciclo Bagnato su Bagnato



Mescolare accuratamente prima dell'uso



Sgrassare i supporti con TH340 Degreaser detergente antisolone



Rapporto di catalisi a volume: 5:1 con Catalizzatori CAR LINE H501N/L



Diluizione: Fino al 35% con Diluente CAR LINE TH1525 - TH2535  
Viscosità: 25 sec. DIN Ø mm. 4 @ +20°C.  
Pot life: 35 minuti @ + 20°C.



Rapporto di catalisi, e diluizione massima, a peso (media: 100:13:27)  
Bianco: 100:13:30  
Grigio: 100:13:25  
Nero: 100:13:25



Aerografo a gravità Ø mm. 1,3-1,4  
2-3 bar - Secondo l'aerografo e le istruzioni del produttore  
1,5 mani = 70-90 µm



Aerografo ad aspirazione Ø mm. 1,4-1,5  
2-3 bar - Secondo l'aerografo e le istruzioni del produttore  
1,5 mani = 70-90 µm



Non consigliato



Appassimenti:  
Intermedio: 2-3 minuti @ +20°C.  
Finale: 30 minuti @ +20°C.



Se necessario rimuovere sporchini, lasciare appassire per 40 minuti e procedere alla carteggiatura mediante abrasivo ad umido P1200-P1500 immerso in acqua pulita e qualche scaglia di sapone di Marsiglia, avendo cura di non esercitare eccessiva pressione sul film



Finitura:  
Tutti gli Smalti 2K  
Oppure Basi opache Acqua, o Solvente se consentito, e Trasparenti 2K

# **PR501 TOPFILLER** FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC

## **Ciclo Bagnato su Bagnato**

### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Fondo bicomponente isolante riempitivo Alto Solido destinato alla riparazione professionale di autoveicoli, per cicli Bagnato su Bagnato.

### **SUPPORTI/CAMPI D'IMPIEGO:**

Dopo adeguato pretrattamento, pulizia e sgrassaggio del supporto con liquido antisoliconico, PR501 Topfiller può essere applicato su Cataforesi originale irruvidita mediante paglietta opacizzante inumidita con acqua o antisolicone a solvente, verniciature pre-esistenti perfettamente indurite e adeguatamente carteggiate, lamiera zincata carteggiata, Alluminio irruvidito, materiali compositi.

**Non applicare su verniciature non perfettamente essiccate o su verniciature a polvere.**

### **LAVORAZIONE/APPLICAZIONE:**

#### **Ciclo Bagnato su Bagnato:**

Catalizzare PR501 Topfiller in rapporto 5:1 con catalizzatori Car Line H501N o H501L, fino al 35% di Diluente 2K Car Line TH1525 o TH2535.

Applicare 1/2 mano di miscela su tutta la superficie e sui bordi, attendere qualche minuto e applicare 1 mano uniforme a seguire.

Lasciare appassire per 30 minuti e procedere alla sovrapplicazione dello smalto di finitura 2K, o con base opaca all'acqua o, se consentito, con base opaca a solvente e successiva applicazione del Trasparente di finitura.

#### **Eventuali revisioni:**

Se è necessario rimuovere sporchini, lasciare appassire per 40 minuti e procedere alla carteggiatura mediante abrasivo ad umido P1200-P1500 immerso in acqua pulita e qualche scaglia di sapone di Marsiglia, avendo cura di non esercitare eccessiva pressione sul film.

#### **SOPRAVERNICIABILITA':**

Previa perfetta essiccazione, adeguata carteggiatura e sgrassatura, PR502 può essere sopravverniciato con tutti i sistemi a base solvente e base acqua.

#### **NOTE:**

Non è consigliato adottare cicli Bagnato su Bagnato in presenza di stuccature, anche se perfettamente livellate.

# PR501 TOPFILLER FONDO ACRILICO 2K HS 5:1 LOW VOC

**COLORE:** Bianco - Grigio Medio - Nero (Miscelabili fra loro)

**LATTAGGIO:** I. 1,0 - I. 2,5

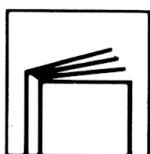
**PESO SPECIFICO:** 1540 gr/l (peso medio)

**RESA TEORICA:** 5-6 mq/l a 100 µm di spessore.

**STOCCAGGIO:** 12 mesi in contenitori originali chiusi e stoccati in luogo chiuso a temperatura tra + 5 e +35°C.

**PUNTO D'INFIAMMABILITA':**  
25°C. conforme ASTM D 3278

**CONFORMITA' DIRETTIVA 2004/42/CE (D.lgs. 161/2006):**



**2004/42/II(B)(c)(540)520**

Il valore limite VOC nell'UE per questo prodotto (categoria IIB(d)) pronto all'uso è di 540 gr/l

Il contenuto VOC massimo di questo prodotto pronto all'uso è di 520 gr/l

**NOTE IMPORTANTI:**

Solo ad esclusivo impiego professionale.

Evitare inalazione di fumi di spruzzatura e/o di vapori.

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

Le persone allergiche, asmatiche o sensibili a malattie delle vie respiratorie non devono venire a contatto con isocianati.

I prodotti 2K reagiscono all'umidità quindi durante i periodi estivi è probabile che i tempi di appassimento dei film si presentino notevolmente ridotti.

Poiché questo fenomeno avviene unicamente sullo strato superiore del film applicato, si raccomanda di rispettare comunque i tempi di appassimento intermedi e finali, non scendendo al di sotto di quelli indicati in questa scheda tecnica.

Non lavorare il prodotto con strumenti umidi.

Non lavorare il prodotto con umidità relativa superiore al 70-80%.

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Evitare dispersioni nell'ambiente soprattutto nelle falde acquifere.

Proteggiamo l'ambiente lasciando ai bambini un mondo migliore.

I dati riportati in questa scheda tecnica sono riferiti al prodotto integro, conservato in perfette condizioni di stoccaggio, miscelato e applicato con strumenti e condizioni idonee al suo impiego. Tutti i dati, aggiornati in base alle conoscenze attuali della tecnica, sono divulgati al fine di offrire informazioni utili per il conseguimento di un ottimo risultato.

Non si garantiscono le proprietà del prodotto per impieghi diversi da quelli dichiarati.

CAR LINE ITALIA declina ogni responsabilità per l'uso improprio dei suoi prodotti.

CAR LINE advanced automotive refinish technologies - Nome e marchio registrati

**Prima di stampare pensa all'ambiente - Think about the environment before printing**