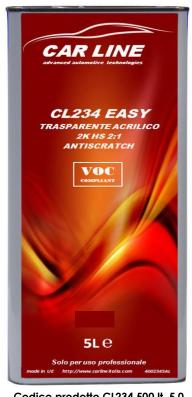


## CL234 EASY

# TRASPARENTE 2K HS 2:1 LOW VOC ANTISCRATCH



Codice prodotto CL234.500 lt. 5,0 Codice prodotto CL234.100 lt. 1,0

Trasparente acrilico bicomponente Alto Solido di eccellente qualità, contenente filtro UV, per impiego di finiture speciali in doppio strato e triplo strato.



Alta resistenza ai raggi UV

Alta verticalità

Ottima ripresa dei fumi

Buona resistenza ai graffi

### CL234 EASY TRASPARENTE 2K HS 2:1 ANTISCRATCH LOW VOC



2:1 con Catalizzatori CAR LINE H234 X/R/N/L



Diluizione: 20% con Diluenti CAR LINE TH1015 - TH1525 - TH2535



Rapporto di catalisi a peso: 100:50:19



Viscosità: 18-20" @ +20°C. - DIN mm. 4

Pot life: 60 min. @ +20°C.



Aerografo a gravità diametro mm.1,2-1,3-1,4

2-3 Bar - Secondo l'aerografo e le istruzioni del produttore

½ mano uniforme + 1 mano piena = 50-55 µm (vedi paragrafo applicazione)



Aerografo ad aspirazione diametro mm.1,4-1,5 2-3 Bar - Secondo l'aerografo e le istruzioni del produttore 2 mani = 50-55 µm (vedi paragrafo applicazione)



Non consigliato



Intermedio: 10 minuti @ +20°C.

Finale: 10 minuti @ +20°C.



Ad aria: 12 ore @ +20°C. Forzata: 40 minuti @ +60°C.



\*Onde corte: 3 minuti a potenza ridotta e 7 minuti al 100%

\*Onde medie: 12-14 minuti

Si consiglia l'impiego del Catalizzatore e del Diluente lento 2535 \* Attenzione alle distanze; I colori scuri assorbono maggiormente il calore!



E' consigliato l'uso di indumenti e strumenti di protezione individuale, anche se non previsti

### CL234 EASY TRASPARENTE 2K HS 2:1 ANTISCRATCH LOW VOC

#### **CARATTERISTICHE TECNICHE:**

Trasparente Acrilico bicomponente alto solido, a base di resine acriliche di elevata qualità, a basso contenuto di composti organici volatili destinato alle finiture speciali antigraffio.

#### **COLORE:**

Incolore - Limpido

#### SUPPORTI/CAMPI D'IMPIEGO:

Prodotto per finiture speciali, destinato alla verniciatura professionale, parziale o totale, nei cicli doppio strato e triplo strato, da applicare su Basi Opache all'acqua e, ove consentito dalla normativa, su basi Opache a solvente, per conferirne resistenza, trasparenza e brillantezza. Protegge le basi opache nei cicli di verniciatura in doppio strato e triplo strato, o verniciature indurite carteggiate, o irruvidite per la ripresa della lavorazione delle parti adiacenti a quelle da verniciare.

Non applicare su basi opache non perfettamente appassite. Non applicare su supporti non adeguatamente pretrattati.

#### LAVORAZIONE/APPLICAZIONE:

Miscelare CL234 EASY in rapporto 2:1 a volume con catalizzatori CAR LINE Serie H234.

Aggiungere il 20% di Diluenti CAR LINE serie TH.

Applicare una mano uniforme normale di prodotto.

Attendere 10 minuti e applicare una mano piena e uniforme a finire.

Fuori polvere dopo la mano finale è di 10 minuti @ +20°C.

L'essiccazione ad aria in profondità di questo prodotto è di 12 ore @ +20°C. in luogo ben ventilato.

L'essiccazione forzata in profondità è di 45 minuti @ +60°C.

#### CHIUSURA DELLE PARTI ADIACENTI SFUMATE CON BASE OPACA:

Qualora sia stato necessario sfumare le parti adiacenti con la base opaca, applicare CL234 EASY come sopra illustrato, sulle zone dove è stata sfumata la base opaca, evitando di chiudere gli ultimi 15 centimetri del supporto. Chiudere il supporto con TH3545 FADE usato puro, applicandolo a mani leggere avendo cura di non far colare il prodotto. Per ulteriori informazioni al riguardo consultare la scheda tecnica di CAR LINE TH3545 FADE Diluente per Sfumature 2K.

#### **EFFETTO LENTE O SFUMATURA DEL TRASPARENTE:**

CL234 EASY, se applicato correttamente, non provoca effetto lente.

Per evitare l'effetto lente causato da eccessivo strato di prodotto applicato, o per sfumare il trasparente senza chiudere il supporto, consultare la scheda tecnica di CAR LINE TH3545 FADE Diluente per Sfumature 2K.

### CL234 EASY TRASPARENTE 2K HS 2:1 ANTISCRATCH LOW VOC

POT-LIFE: 60 minuti @ +20°C.

#### STOCCAGGIO:

2 anni per contenitori originali chiusi e immagazzinati in luogo asciutto a temperatura tra @ +5 e +20°C.

#### **PUNTO D'INFIAMMABILITA':**

+25° C. - Conforme ISO 3679

VOC: 540 gr./litro

PESO SPECIFICO: 1000 gr./litro

**RESA TEORICA:** 6 ÷ 8 mq./lt. @ 50 μm. di spessore di film secco

#### CONFORMITA' DIRETTIVA 2004/42/CE (D.lgs 161/2006):



Il valore limite VOC nell'UE per questo tipo di prodotti (categoria II B (e)) pronti per l'applicazione è di 840 g/l.

Il VOC di questo prodotto pronto all'uso è di 540 g/l.

#### **NOTE IMPORTANTI:**

Solo ad esclusivo impiego professionale.

Evitare inalazione di fumi di spruzzatura e/o di vapori.

Evitare il contatto con la pelle e con gli occhi.

Le persone allergiche, asmatiche o sensibili a malattie delle vie respiratorie non devono venire a contatto con isocianati.

I prodotti 2K reagiscono all'umidità quindi durante i periodi estivi è probabile che i tempi di appassimento dei film si presentino notevolmente ridotti.

Poiché questo fenomeno avviene unicamente sullo strato superiore del film applicato, si raccomanda di rispettare comunque i tempi di appassimento intermedi e finali, non scendendo al di sotto di quelli indicati in questa scheda tecnica.

Non lavorare il prodotto con strumenti umidi.

Non lavorare il prodotto con umidità relativa superiore al 70-80%.

Tenere fuori dalla portata dei bambini.

Evitare dispersioni nell'ambiente soprattutto nelle falde acquifere.

Proteggiamo l'ambiente lasciando ai bambini un mondo migliore.

I dati riportati in questa scheda tecnica sono riferiti al prodotto integro, conservato in perfette condizioni di stoccaggio, miscelato e applicato con strumenti e condizioni idonee al suo impiego.

Tutti i dati, aggiornati in base alle conoscenze attuali della tecnica, sono divulgati al fine di offrire informazioni utili per il conseguimento di un ottimo risultato.

Non si garantiscono le proprietà del prodotto per impieghi diversi da quelli dichiarati.

CAR LINE declina ogni responsabilità per l'uso improprio dei suoi prodotti.

CAR LINE advanced automotive refinish technologies - Nome e marchio registrati

Prima di stampare pensa all'ambiente - Think about the environment before printing