



GUIDA ALLA SOLUZIONE DEI PROBLEMI NELL'UTILIZZO DEI TRASPARENTI E DEI PRODOTTI DI FINITURA 2K

MANCATA DISTENSIONE DEL PRODOTTO:

DIFETTI:

- PROIETTORE E/O CAPPELLO D'ARIA DELL'AEROGRAFO SPORCHI O DIFETTOSI
- DIAMETRO DEL PROIETTORE DELL'AEROGRAFO TROPPO PICCOLO
- PRESSIONE ARIA TROPPO BASSA
- IMPIEGO DI MISCELA TROPPO RAPIDA
- VISCOSITA' DEL PRODOTTO NON ADEGUATA
- VENTAGLIO DELL'AEROGRAFO TROPPO APERTO
- AEROGRAFO NON IDONEO

RIMEDI:

- PULIRE O SOSTITUIRE IL CAPPELLO D'ARIA DELL'AEROGRAFO
- VERIFICARE CHE IL DIAMETRO DEL PROIETTORE DELL'AEROGRAFO SIA IDONEO
- AUMENTARE LA PRESSIONE DELL'ARIA
- VERIFICARE LA VISCOSITÀ DEL PRODOTTO
- VERIFICARE TIPO DI CATALIZZATORE E/O DILUENTE IMPIEGATI
- REGOLARE L'APERTURA DEL VENTAGLIO DELL'AEROGRAFO
- SOSTITUIRE L'AEROGRAFO

VELATURA:

DIFETTI:

- VISCOSITA' DEL PRODOTTO TROPPO ALTA
- ECCESSO DI SPESSORE DEL FILM
- MANCATO RISPETTO DEI TEMPI DI APPASSIMENTO INTERMEDI
- IMPIEGO DI DILUENTE E/O CATALIZZATORE TROPPO LENTO
- INSUFFICIENTE VENTILAZIONE E RICAMBIO D'ARIA DURANTE LA FASE DI ESSICCAZIONE

RIMEDI:

- VERIFICARE LA VISCOSITÀ DEL PRODOTTO
- EVITARE DI ECCEDERE NELLO SPESSORE DEL FILM DURANTE L'APPLICAZIONE
- AUMENTARE I TEMPI DI APPASSIMENTO INTERMEDI
- UTILIZZARE DILUENTE E/O CATALIZZATORE APPROPRIATO ALLA TEMPERATURA DI APPLICAZIONE
- SE IL FILM NON È STATO COMPLETAMENTE ESSICCATO LASCIARE APERTA LA PORTA DEL FORNO FINO A COMPLETA ESSICCAZIONE

PUNTINATURA:

DIFETTI:

- SCARSA VENTILAZIONE NELLA CABINA DI VERNICIATURA
- ECCESSO DI SPESSORE DEL FILM APPLICATO
- IMPIEGO DI DILUENTE E/O CATALIZZATORE NON IDONEI
- MANCATO RISPETTO DEI TEMPI DI APPASSIMENTO INTERMEDIO E/O FINALE
- ECCESSIVA TEMPERATURA IN FASE DI COTTURA
- ESPOSIZIONE AL SOLE, O ALTRA FONTE DI CALORE, PRIMA DELLA COMPLETA ESSICCAZIONE

RIMEDI:

- VERIFICARE LA PORTATA E IL RICAMBIO D'ARIA IN CABINA
- EVITARE DI ECCEDERE NELLO SPESSORE DEL FILM DURANTE L'APPLICAZIONE
- UTILIZZARE DILUENTE E/O CATALIZZATORE IDONEO AL PRODOTTO E ALLA TEMPERATURA DI APPLICAZIONE
- AUMENTARE I TEMPI DI APPASSIMENTO INTERMEDI E FINALE
- VERIFICARE CHE LA TEMPERATURA E I TEMPI DI ESSICCAZIONE DEL PRODOTTO SIANO ADEGUATI A QUANTO INDICATO NELLA SCHEDA TECNICA
- SE NON ESEGUITO O NON COMPLETATO IL CICLO DI ESSICCAZIONE, NON ESPORRE IL FILM A FONTI DI CALORE ELEVATE

SCHIVATURE:

DIFETTI:

- PRESENZA DI IMPURITÀ SUL SUPPORTO
- CONTAMINAZIONE DELL'IMPIANTO DELL'ARIA
- CONTAMINAZIONE DELL'AEROGRAFO
- CATALIZZATORE SCADUTO O NON IDONEO

RIMEDI:

- RIMUOVERE ACCURATAMENTE LE IMPURITÀ DAL SUPPORTO
- VERIFICARE SE NELL'IMPIANTO DELL'ARIA CI SIA LA PRESENZA DI OLIO, ACQUA O ALTRE SOSTANZE CONTAMINANTI
- LAVARE ACCURATAMENTE L'AEROGRAFO CON DILUENTE POSSIBILMENTE CON ACRILICO LENTO
- VERIFICARE CHE IL CATALIZZATORE NON SIA SCADUTO E SE È IDONEO AL PRODOTTO

EFFETTO LENTE:

DIFETTI:

- TRASPARENTE DI SCARSA QUALITÀ
- VISCOSITÀ DEL PRODOTTO TROPPO ELEVATA
- ECCESSO DI PRODOTTO NELLA PARTE FINALE DEL PANNELLO

RIMEDI:

- UTILIZZARE SOLTANTO TRASPARENTI DI QUALITÀ
- VERIFICARE LA VISCOSITÀ DEL PRODOTTO
- CHIUDERE LA PARTE FINALE DEL FILM CON TRASPARENTE MOLTO DILUITO

SFOGLIAMENTO DEL SOLO TRASPARENTE:

DIFETTI:

- TEMPERATURA TROPPO ELEVATA IN FASE DI VERNICIATURA
- IMPIEGO DI CATALIZZATORE TROPPO RAPIDO
- MANCATO RISPETTO DEI TEMPI DI APPASSIMENTO FRA LA BASE OPACA E IL TRASPARENTE
- ELEVATA PRESENZA DI FUMI DI SPRUZZATURA (OVERSPRAY) SULLA BASE OPACA
- PRESENZA DI SOLVENTI NEI SUBSTRATI NON EVAPORATI COMPLETAMENTE

RIMEDI:

- VERIFICARE CHE LA TEMPERATURA IN CABINA NON SIA ECCESSIVA
- UTILIZZARE CATALIZZATORI ADEGUATI AL TIPO DI SUPPORTO E ALLA TEMPERATURA DI APPLICAZIONE
- RISPETTARE I TEMPI DI APPASSIMENTO INDICATI NELLA SCHEDA TECNICA DEL PRODOTTO
- DURANTE L'APPLICAZIONE DELLA BASE OPACA RIDURRE LA PRESSIONE DI SPRUZZO E/O VERIFICARE LA VISCOSITÀ DEL PRODOTTO
- ASSICURARE LA TOTALE EVAPORAZIONE NELLO STRATO DEL FONDO E DELLA BASE OPACA

SFOGLIAMENTO DEL TRASPARENTE UNITAMENTE ALLA BASE OPACA:

DIFETTI:

- APPLICAZIONE DELLA BASE OPACA SU SUPPORTO NON CARTEGGIATO ADEGUATAMENTE

- CARTEGGIATURA DEL FONDO CON ABRASIVO TROPPO FINE
- PRESENZA DI IMPURITA' SUL SUPPORTO

RIMEDI:

- ESEGUIRE LA PERFETTA CARTEGGIATURA DEI SUPPORTI ATTENENDOSI ALLE INDICAZIONI DELLA SCHEDA TECNICA DELLA BASE OPACA
- ASSICURARSI DI SGRASSARE ACCURATAMENTE I SUPPORTI PRIMA DELLA VERNICIATURA

È BENE RICORDARE CHE PER OGNI PRODOTTO È CONSIGLIATO UTILIZZARE L'AEROGRAFO APPROPRIATO RICORDIAMOCI CHE LE SCHEDE TECNICHE DI OGNI PRODOTTO SONO FRUTTO DI ACCURATI TEST ESEGUITI SCRUPOLOSAMENTE.

È OVVIO CHE QUESTE SCHEDE SONO INDICATIVE E QUALCHE VOLTA SIAMO COSTRETTI A MODIFICARNE IL CONTENUTO MA, DOBBIAMO PARAGONARE IL CONTENUTO DI UNA SCHEDA TECNICA COME UN CAMPO DA CALCIO; SI PUÒ GIOCARE FINO AL LIMITE DELLA RIGA BIANCA, OLTRE SIAMO IN FUORI GIOCO!

**AD ECCEZIONE DEI FONDI RIEMPITIVI A SPESORE E DELLE BASI OPACHE,
NON È CONSIGLIATO UTILIZZARE AEROGRAFI HVLP**

Assistenza tecnica CAR LINE ITALIA +39 3455812777

info@carlineitalia.com - <https://www.carlineitalia.com>